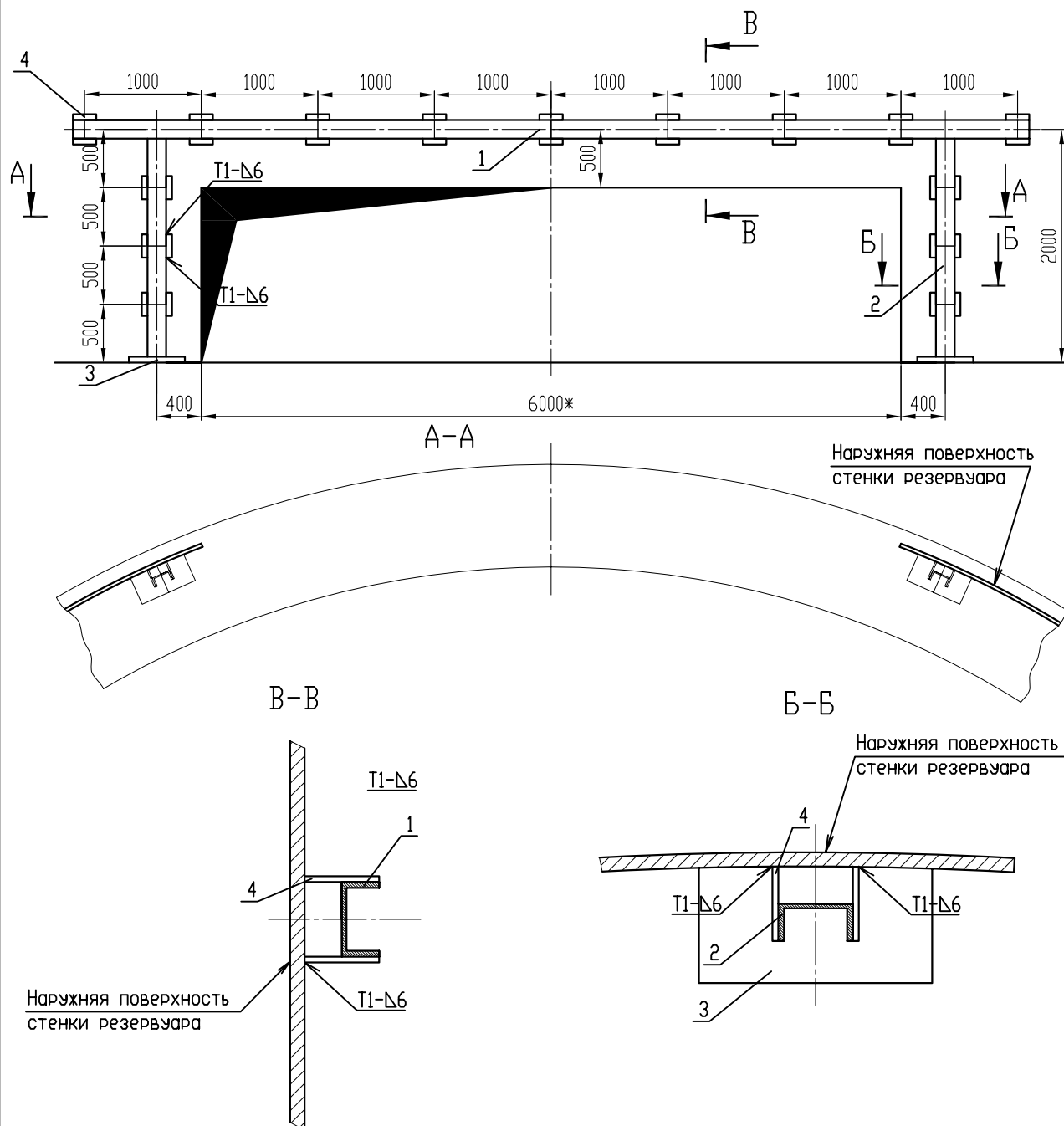


Схема 15 – Схема устройства монтажного проема в стенке резервуара (вид изнутри)



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-50А.

2. Допускается замена на сварку в среде CO_2 по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.

Взам. инв. N	2. Допускается замена на сварку в среде CO ₂ по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.					
	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
Подпись и дата	1	ГОСТ 8509-93	Швеллер 16 L=8500 Ст3сп5	1		
	2	ГОСТ 8240-89	Швеллер 16 L=2000 Ст3сп5	2		
	3	ГОСТ 19903-74	Лист 10 400x300 Ст3сп5	2		
	4	ГОСТ 19903-74	Лист 6 200x100 Ст3сп5	30		
Инв. N подл.						
	Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
55-59ПР-08-ППР						Лист